

Madrid, 23 de noviembre de 2011

NOTA DE PRENSA

‘Más de 1.000 afectados de cáncer asistirán al VI Congreso Nacional para Pacientes con Cáncer de GEPAC’

- El Grupo Español de Pacientes con cáncer (GEPAC) bate el récord de inscritos del pasado congreso, que contó con más de 600 asistentes.
- Se celebrará los próximos días 26 y 27 de noviembre en el Palacio de Congresos de Madrid.
- La inscripción es gratuita y puede realizarse directamente en el Palacio de Congresos.
- Los asistentes podrán participar en más de 60 ponencias informativas en las que se tratarán más de 30 tipos diferentes de cáncer y aspectos generales de la enfermedad.
- El programa también incluye más de una decena talleres de maquillaje, pilates para mujeres con cáncer de mama, yoga o técnicas para combinar pañuelos y gorritos.
- El objetivo: informar a los pacientes y ser un punto de encuentro de los afectados, así como apoyarlos y orientarlos para una mayor calidad de vida durante y después de la enfermedad.
- En cifras: 1.000 asistentes, 100 ponentes, 4 fotógrafos, 80 voluntarios, y 30 stands representando a asociaciones de pacientes, sociedades médicas, empresas patrocinadoras y a la Administración.
- Volvemos a ser pioneros: el congreso se podrá seguir en streaming para todos aquellos que no puedan asistir en persona.

Madrid, 23 de noviembre de 2011.- Ser “el punto de encuentro de los pacientes con cáncer”. Con ese objetivo el Grupo Español de Pacientes con Cáncer (GEPAC) encara su VI Congreso Nacional para Pacientes con Cáncer, un congreso que ha incrementado extraordinariamente las cifras de inscritos de años anteriores, superando la barrera de las mil personas.

‘El congreso del año en cáncer’

Un congreso pensado por y para pacientes, que cuenta con el **aval científico de la Sociedad Española de Oncología Médica (SEOM) y de la Sociedad Española de Hematología y Hemoterapia (SEHH)**, dos de las sociedades médicas más importantes de nuestro país. A lo largo del fin de semana los



asistentes podrán participar en más de **60 ponencias** en las que los mejores especialistas les informarán sobre los últimos avances en **más de 30 tipos de cáncer**.

También se ofrecerán conferencias sobre **aspectos comunes a las diferentes patologías** de la enfermedad y además contaremos con **una sala dedicada exclusivamente a aspectos psicológicos**. Asimismo, habrá más de **una decena de talleres** para los asistentes (maquillaje, pilates para mujeres con cáncer de mama, nutrición, técnicas para combinar pañuelos y gorritos...).

En definitiva, **nuestro objetivo es ofrecer un soporte a pacientes y familiares que abarque todos los aspectos de la enfermedad, no sólo los referidos al tratamiento médico, sino también aspectos psicosociales, psicológicos, estéticos... todos aquellos que influyen directamente en la calidad de vida de los pacientes**. Y todo ello dentro de un ámbito distendido, en el que profesionales y afectados puedan comunicarse de forma directa y fuera de las barreras que genera el entorno hospitalario.

'El congreso en cifras'

Desde GEPAC queremos ofrecer un congreso que contemple la enfermedad desde **un punto de vista integral**. Para ello contamos con **un centenar de ponentes** (oncólogos, hematólogos, psicooncólogos, nutricionistas, enfermeros...), los mejores especialistas en su ámbito, que ofrecerán a los asistentes algunas de las claves para aumentar su bienestar y responderán a los interrogantes que se plantean en la lucha por superar la enfermedad.

Más de mil inscritos (pacientes, familiares, amigos...) interactuarán con los ponentes. El **70%** de ellos pertenece a la **Comunidad de Madrid**, el **30%** restante viene de **otras comunidades autónomas**: Barcelona, Ciudad Real, Málaga, Vizcaya, Zaragoza y Las Palmas de Gran Canaria son, por ese orden, las provincias con más inscritos de fuera de Madrid.

El programa incluye un total de **más de 85 actividades entre ponencias, talleres y actuaciones** de danza y música que amenizarán a los asistentes durante los descansos.

Además, **más de ochenta voluntarios** atenderán a asistentes y ponentes para que el congreso se desarrolle según lo previsto.

También contamos con **una treintena de stands** instalados en el hall del Palacio de Congresos que representan a asociaciones de pacientes, sociedades médicas, empresas patrocinadoras y a la Administración.

'Representación institucional y actos centrales del congreso'

La organización del congreso no hubiese sido posible sin la colaboración desinteresada de los profesionales que van a estar con nosotros y sin el apoyo de las instituciones que nos avalan.

Nos honra contar con un **Comité de honor** presidido por **S.M. la Reina Doña Sofía** e integrado por diversas personalidades, **Dña. Esperanza Aguirre**, Presidenta de la Comunidad de Madrid; **D. Alberto Ruiz Gallardón**, Alcalde de Madrid; **D. Juan Jesús Cruz**, Presidente de la Sociedad Española de



Área de Comunicación
comunicacion@gepac.es
Mar Lázaro: 647 873 274
Natalia Bermúdez: 662 968 818

Oncología Médica (SEOM); **Dña. Carmen Burgaleta**, Presidenta de la Sociedad Española de Hematología y Hemoterapia (SEHH); y **D. Albert Jovell**, Presidente del Foro Español de Pacientes.

La **inauguración** del congreso, a cargo de **Dña. Belén Gutiérrez**, Presidenta de la Fundación Carlos Garrido Garrido, contará con la presencia de un representante de la Consejería de Sanidad de la Comunidad de Madrid (pendiente de confirmación); **Dña. Carmen Burgaleta**, Presidenta de la SEHH; **D. Juan Jesús Cruz**, Presidente de la SEOM; **Dña. Begoña Barragán**, Presidenta de GEPAC; **D. David Meca**, campeón del mundo de larga distancia, que será nombrado miembro de honor de AEAL, Asociación Española de Afectados por Linfoma, Mieloma y Leucemia, por su colaboración con esta asociación y **D. Albert Jovell**, Presidente del Foro Español de Pacientes.

En la **clausura**, los asistentes podrán disfrutar de una **representación teatral** a cargo del actor y director Juan Manuel Cifuentes. **Una obra escrita ex profeso para cerrar el congreso, en la que se abordará el tema del derecho a la información de los pacientes a través de la ironía, el sarcasmo y el humor.** Un contrapunto cómico para la diversión y el relax de los asistentes y que servirá como introducción a una mesa de debate en un tono más serio que versará sobre este mismo tema. La clausura del congreso correrá a cargo de **Dña. Begoña Barragán**, Presidenta de GEPAC.

'Volvemos a ser pioneros: el congreso en directo a través de la web'

Una vez más, GEPAC es pionero en disponer de los últimos avances en comunicación para llegar al mayor número de gente posible. Asociaciones que pertenecen a GEPAC, como AEAL, ya han ofrecido ruedas de prensa en streaming o seminarios informativos online.

Para todos aquellos que no pueden asistir en persona al congreso, GEPAC **ofrecerá la inauguración, la clausura y algunas de las ponencias en directo a través de su página web www.gepac.es/congreso2011**. Las ponencias que se podrán seguir en streaming han sido elegidas en función del mayor número de inscritos. Además, tenemos abiertas nuestras **redes sociales para responder dudas y sugerencias** de los usuarios, que podrán participar en el congreso a través de nuestra página en Facebook 'Grupo Español de Pacientes con Cáncer' y en nuestra cuenta de Twitter @GEPAC_ mediante el hashtag **#tengocancer**.

'GEPAC, poniéndole cara al cáncer'

El Grupo Español de Pacientes con Cáncer (GEPAC) es una organización independiente, sin ánimo de lucro y que cuenta con la representación de asociaciones de los principales tipos de cáncer. Nace en 2010 para representar los intereses de los pacientes afectados por cáncer y sus familias a nivel estatal e internacional. Entre sus **objetivos** se encuentran:

- Que todos los pacientes de cáncer tengan acceso a un diagnóstico rápido y a los mejores tratamientos disponibles, incluida las atenciones psicológica y social.
- Promover el avance en la investigación, facilitando el acceso de los pacientes a estudios clínicos y epidemiológicos.
- Promover la constitución de registros de tumores a nivel estatal.
- Lograr que el cáncer sea una prioridad en la agenda política sanitaria, fomentando la representación de los pacientes de cáncer en las instituciones.



grupo español de
pacientes de cáncer

Área de Comunicación
comunicacion@gepac.es
Mar Lázaro: 647 873 274
Natalia Bermúdez: 662 968 818

- Garantizar el respeto a los derechos de los pacientes con cáncer y sus familias, promoviendo la Declaración de Barcelona de los derechos de los pacientes (2003).
- Promover legislaciones específicas que adecúen la normativa laboral con el hecho de padecer un cáncer o tener un familiar directo afectado por cáncer.
- Trabajar para que la sociedad vea el cáncer como una enfermedad que puede afectarle en cualquier momento de su vida, contribuyendo a la desestigmatización social del cáncer.

Miembros de GEPAC:

- Asociación Española de Afectados por Linfoma, Mieloma y Leucemia (AEAL): www.aeal.es
- Asociación Española de Afectados por Sarcomas (AEAS): www.aeasarcomas.org
- Asociación de Afectados por Tumores Cerebrales de España (ASATE): www.asate.es
- Asociación Española contra el Cáncer de Tiroides (AECAT): www.cancerdetiroides.org
- Asociación Oncológica Extremeña (AOEX): www.aoex.es
- Asociación de Laringectomizados de Extremadura (ALEX): www.laringectomizadosextremadura.es
- Asociación de Cáncer de Mama de Madrid (ASCAMMA): www.ascamma.org
- Asociación de Laringectomizados Región de Murcia "San Blas" (ALAMUR): www.alamursanblas.es.tl
- Asociación de Mujeres Afectadas de Cáncer de Mama y Ginecológico de Castilla La Mancha (AMUMA): www.amuma.org
- Asociación Canaria de Cáncer de Mama y Ginecológico (ACCMYG): www.accmYG.org
- Asociación de Pacientes con Tumores Raros de España (APTURE)
- Asociación de Afectados por Cáncer de Ovario (ASACO)
- Europacolón España: www.europacolonespana.org
- Preveñció i Informació de Càncer de Molins (PICAM): http://picam.molinsderei.net/Home/_H4QS29qxa72iKENOttLcBPXSULgesUsNffJ77qyG1E3Lo2e3IAzFiA